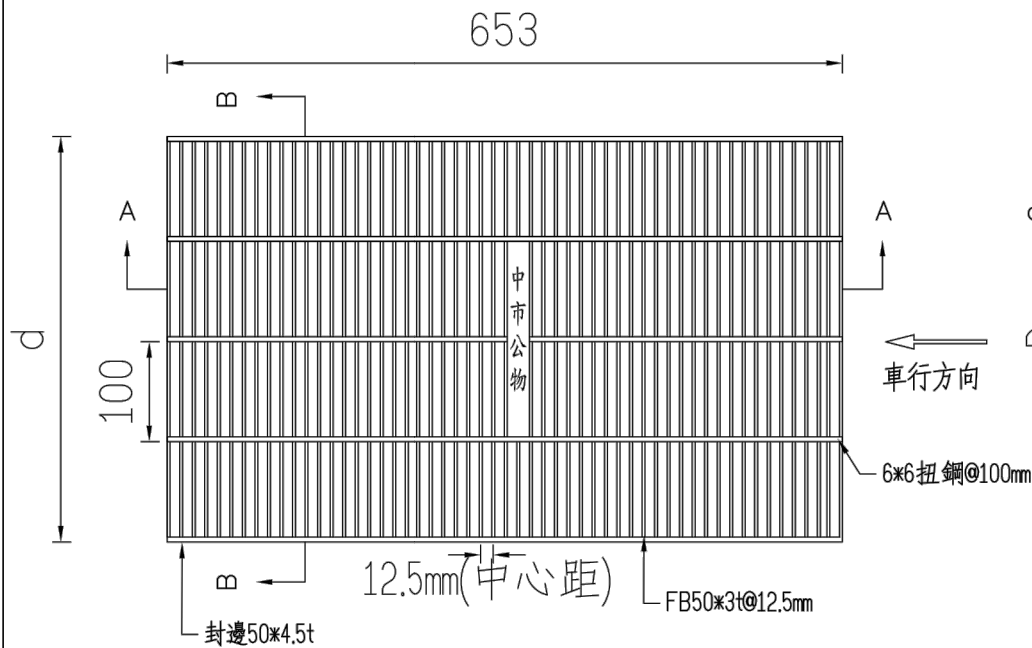
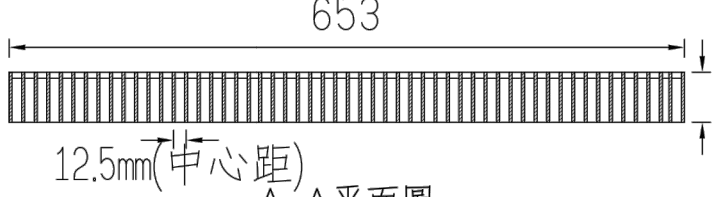




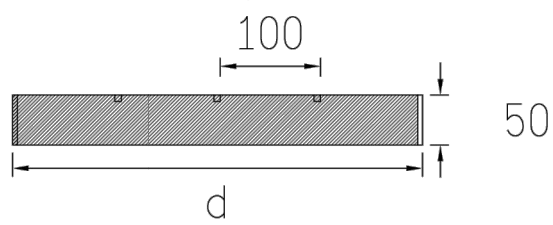
鍍鋅蓋板平面圖

S=1/80



A-A平面圖

S=1/80



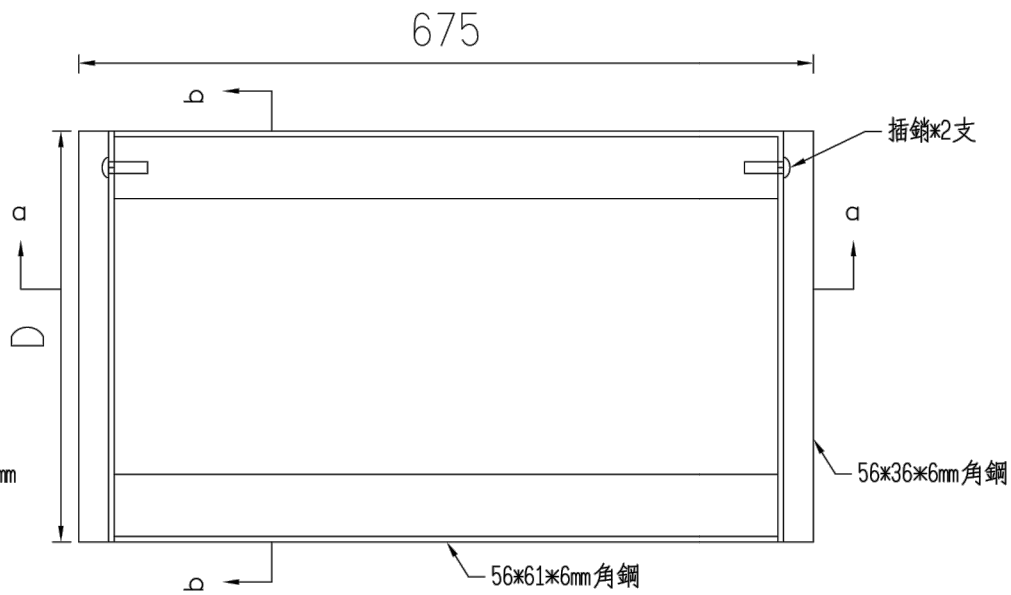
B-B平面圖

S=1/80

細目型 熱浸鍍鋅格柵板尺寸及重量表						本工程採用○符號者			
採用符號	型式	溝孔	D(框)	d(蓋)	格柵板高度	蓋重量	框重量	合計重量	插銷
○	30	300	317	289	50	20.4	9.8	30.2	2支
○	40	400	423	395	50	28.0	10.9	38.9	2支
○	50	500	529	501	50	34.9	12.1	47.0	2支
○	60	600	635	607	50	41.7	13.2	54.9	2支

註:

- 1.主桿:扁鐵50*3mm,節距12.5mm±2mm(中心距)。
- 2.橫桿:6*6扭轉方鋼,節距100mm±2mm。
- 3.封邊:格柵板兩邊以FB50*4.5mm之扁鋼為邊框。
- 4.材質依CNS 2473規定施行,使用材料為SS-400之鋼材。
- 5.製造成型後須熱浸鍍鋅處理,鍍鋅量500g/m²以上。
- 6.需有固定插銷及封板。



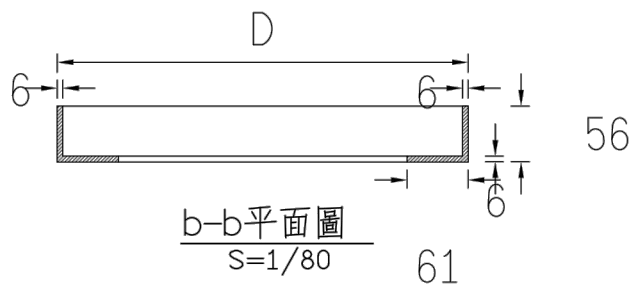
鍍鋅框平面圖

S=1/80



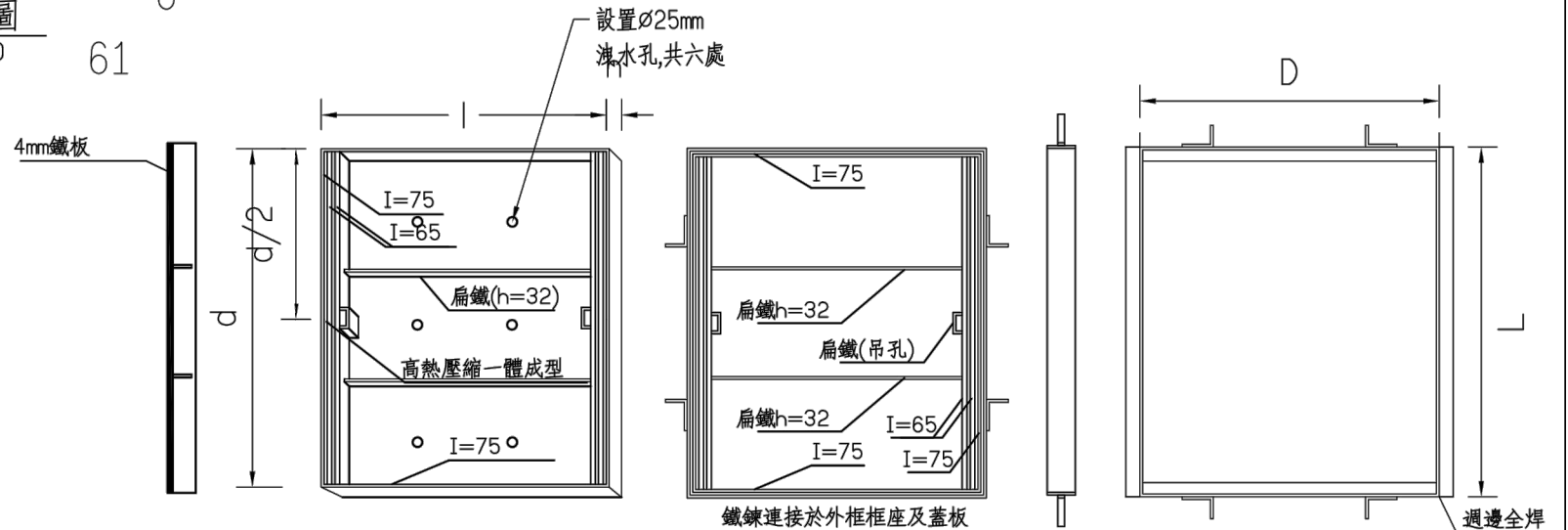
a-a平面圖

S=1/80



b-b平面圖

S=1/80



化妝蓋板背面圖

化妝蓋板內座圖

化妝蓋板框座組合圖

化妝蓋板外框圖

化妝蓋板(70*50*7.5cm)框座圖

- 註:1.本圖說尺寸單位為mm。
2.外框連接處採全焊處理。
3.所有鋼材均為SS400之鋼料,I型扁鐵及扁鐵搭接後,以高熱壓縮一體成型且需整齊直線,不得歪斜。
4.所有材料採鍍鋅處理,鍍鋅量:600g/m²以上。
5.化妝蓋板框座及外框製作完成後,面材施作須因地制宜,配合現地周邊鋪面材質加工,形式需經過主辦機關或監造單位同意後方可施作。
6.吊孔位置及形式僅供參考,承商若提出優於本形式者,經工地工程司同意後方可施作,所需費用均包含於化妝蓋板項下,不另計價。
7.化妝蓋版面材為6cm厚透水地磚。
8.化妝蓋板原則約每9m設置1處(工區A及工區C左側則以約4.5m設置一處),若為認養人行道、既有車道側溝段則以依原有清潔孔位置設置,化妝蓋板得配合騎樓柱位設置調整,並與橫向埋設管及L溝集水槽對齊,實際設置位置得考量既有人(手)孔蓋、地下埋設管線、行道樹、電力、電信、交通、監視設施等位置經工地工程司同意後調整。

型式	溝距	座			框	
		d	l	h	D	L
70*50	600	700	500	I-75	718	522

臺中市養護工程處

主管----
技師----
校核----

設計----
繪圖----
日期----

工程名稱:----

圖名:細目鍍鋅隔柵板及化妝蓋板標準圖

比例尺:----

設計單位

技師執業圖記

圖序

圖號 ----/1